

1.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MOLINO SUPERMILL EHP

TABLA CARACTERÍSTICAS

DENOMINACION DE CARACTERÍSTICAS	MODELO					
	EHP/L	EHP-10	EHP-20	EHP-50	EHP-100RC	EHP-150
Grado de* molidura del producto	5					
Min	10					
Máx.	10					
Dimensiones generales, mm	A (largo)	1400	1420	2060	2440	2620
	B (ancho)	930	930	1110	1190	1440
	C (alto)	1260	1260	1430	1560	1880
Peso aprox., kg	450	550	950	1650	2300	170
Capacidad cuba, litros	10	25	51	120	400 - 2400	70
Capacidad bomba l/hora	0,5 - 1 - 1,5	30-150	50-300	150-900	770 ± 4070	58
Motor principal, KW	5-25	15	24	36	58	70
Motor bomba, KW	-	-	-	-	-	-
Velocidad periférica, m/seg**	Neumático	0,18	0,36	0,75	1,5	1,5
	Eléctrico	-	-	-	-	-
Tipo de transmisión	10 y 15 Poleas acanaladas y correas trapeciales					
Consumo aire libre L/H	SOLO MAQUINAS CON GRUPO DE BOMBEO NEUMATICO					
Presión máxima entrada aire kg/cm ²	175	1050	2100	6300	12600	16800
Tubo alimentación aire,	6					
Diámetro interior mínimo, mm	12					

* - Con el límite de finura igual a la partícula del pigmento
 ** - En función del producto a procesar

TABLA CARACTERÍSTICAS (Continuación)

DENOMINACION DE CARACTERISTICAS		MODELO						
		EHP/L	EHP-10	EHP-20	EHP-50	EHP-100.RC	EHP-150	
Correas trapeciales	Tipo	SPA-950	SPA-1900	SPB-1900	SPB-2060	SPB-2500	SPB-3070	
	Cantidad	1	3	3	4	6	8	
Nivel de ruido a la distancia de 1 metro, dB		< 66	< 71	< 73	< 73	< 78	< 78	
Nivel vibraciones mm/s		· < 0,7						
Plazo de vida, años, (no menos de)		20						
Presión en cuba, kg/cm ² , no más de		1,5						
Trabajo continuo, horas (hasta el 1 ^{er} cambio de bolas)		TAMIZAR CADA 150 HORAS						
Temperatura de la superficie exterior, °C (no más de)		AMBIENTE						
Caudal, litros/hora Diámetro de entrada Diámetro de salida Viscosidad (CP, T= 15-20°C)		CARACTERISTICAS DEL LIQUIDO DE REFRIGERACION AGUA TRATADA Y DESCALCIFICADA PH NEUTRO						
		250-350	600-850	850-1100	1200-1500	2000-2500	2500-3000	
		1/8" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP	1" BSP	1" BSP	
		1/8" BSP	3/4" BSP	3/4" BSP	3/4" BSP	1.1/2" BSP	2" BSP	
		1						

TABLA CARACTERISTICAS (Continuación)

DENOMINACION CARACTERISTICAS	M O D E L O								
	EHP/L		EHP-10	EHP-20	EHP-50	EHP-100 RC	EHP-150		
CARGA ELEMENTOS MOLTURANTES									
Carga mínima de bolas Kg	Vidrio	L-0,5	L-1	L-1,5	10,5	24	46,5	124,5	173
		0,54	1,1	1,6					
	Cerámica Alúmina	0,59	1,17	1,7	11,4	26	50,5	135	188
	Cerámica óxido zirconio	0,8	1,6	2,4	15,6	35,5	69	184,5	257
	Zirconio O+B	0,88	1,77	2,67	17,36	39,5	76,82	205,42	286,14
Carga máxima de bolas Kg	Vidrio	0,7	1,39	2	13,6	30,5	60	160	223
	Cerámica Alúmina	0,75	1,51	2,2	14,8	33	65	174	242
	Cerámica óxido zirconio	1,03	2,06	3	20	45,5	89	237,5	330
	Zirconio O+B	1,14	2,29	3,34	22,27	50,65	99	264,43	367,36

CARACTERISTICAS DE ELEMENTOS MOLTURANTES

Tipo (marca)	Vidrio "SPEZIAL"	Cerámica Alúmina "SUPERMEDIA"	Cerámica Óxido Zirconio "SEPR.ER-120 S"	ZIRCONIO O+B
Diámetro nominal, mm	2,0	1,6	1,6 - 2,0	1,8-2
Densidad aparente (bolas secas) Kg/litro	1,546	1,680	2,295	2,56
Densidad real, Kg/litro	2,526	2,8	3,85	4
Volumen real bolas, % en 1 litro	0,612	0,6	0,596	0,63

TABLA CARACTERISTICAS (Continuación)

DENOMINACION CARACTERISTICAS	M O D E L O													
	EHP/L	EHP-10	EHP-20	EHP-50	EHP-100RC	EHP-150								
ELECTROCARACTERISTICAS MOTOR PRINCIPAL														
TENSION V.	220	380	220	380	220	380	220	380						
INTENSIDAD A.	13	7,5	54	30	81	48	120	71	192	112	225	135		
FRECUENCIA HZ	50		50		50		50		50					
ELECTROCADENA (cantidad de conductores)	2		4		4		4		4					
PARA CONDUCTORES PROTEGIDOS	<u>SECCION DEL CONDUCTOR mm²</u>							<u>SECCION DE TOMA DE TIERRA mm²</u>						
	1 1,5 2,5 4 6 10 16 25 35 50 70 90							1 1,5 2,5 4 6 10 16 16 25 25 35 50						
TIPO DE TIERRA	CONEXION A MAQUINA MEDIANTE BORNA TOMA DE TIERRA SITUADA EN ENVOLVENTE MANIOBRA ELECTRICA							INSTALACION SEGUN CLIENTE						

TABLA CARACTERISTICAS (Continuación)

DENOMINACION CARACTERISTICAS	M O D E L O				
	EHP/L	EHP-10	EHP-20	EHP-50	EHP-100RC EHP-150
CARACTERÍSTICAS DEL LÍQUIDO DE REFRIGERACIÓN Y LUBRIFICACIÓN DEL SELLO					
VISCOSIDAD	100 cp a 15-20°C				
PUNTO EBULLICION	100 °C a presión atmosférica				
RESISTENCIA A FRIO, °C	20				
COMPATIBILIDAD con los materiales de construcción	BUENA				
COMPATIBILIDAD con los productos a procesar	BUENA				
ANTICORROSION (agresividad respecto al producto)	MUY IMPORTANTE				
LUBRICACION	BUENA				
DENSIDAD, G/CM³	0,85 - 1,2				
PUNTO DE INFLAMACION, (no menos de), °C	300				
RESISTIVIDAD ELECTRICA A 20 °C, a 2.500 V	1 minuto ohmio cm x 4. 10³				
LIQUIDOS RECOMENDADOS	ACEITE MINERAL ACEITES VEGETALES 50% WHITE SPIRIT + 50% ACEITE SAE 10 50% PETROLEO + 50% ACEITE SAE 10				