

SCHEDE TECNICHE

MODELLO: Barra saldante a comando pneumatico mediante fotocellula: Dimensione bobina: Bocca tunnel: (WxHxL) Produzione: Alimentazione elettrica: Sbobinatore motorizzato:	ECOFARD 500 SA MB L 500 x H 240 mm ø 250 x 480 mm 480 x 350 x 870 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW bobina superiore	ECOFARD 500 SA EV MB L 500 x H 290 mm ø 250 x 480 mm 470 x 430 x 870 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW bobina superiore	ECOFARD 700 SA MB L 700 x H 380 mm ø 250 x 680 mm 700 x 410 x 1300 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW bobina superiore (inferiore optional)	ECOFARD 700 SA BB L 700 x H 410 mm ø 250 x 680 mm 700 x 500 x 1300 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW bobina superiore (inferiore optional)
MODELLO: Barra saldante a comando pneumatico mediante fotocellula: Dimensione bobina: Bocca tunnel: (WxHxL) Produzione: Alimentazione elettrica: Sbobinatore motorizzato:	ECOFARD 700 AA MB L 700 x H 380 mm ø 250 x 680 mm 700 x 410 x 1300 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW bobina superiore (inferiore optional)	ECOFARD 700 AA BB L 700 x H 410 mm ø 250 x 680 mm 700 x 420 x 1300 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW bobina superiore (inferiore optional)	ECOFARD 900 AA BB L 900 x H 410 mm ø 250 x 880 mm 900 x 500 x 1400 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 24 KW bobina superiore e inferiore	ECOFARD 1250 AA L 1250 x H 420 mm ø 250 x 1200 mm 1250 x 500 x 2000 mm Fino a 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 27 KW bobina superiore e inferiore

DATA SHEET

MODEL: Sealing bar, pneumatically working controlled by photo-eye: Roll sizes: Max tunnel entrance: (WxHxL) Output: Power supply: Motorized film unwinder:	ECOFARD 500 SA MB L 500 x H 240 mm ø 250 x 480 mm 480 x 350 x 870 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW superior roll	ECOFARD 500 SA EV MB L 500 x H 290 mm ø 250 x 480 mm 470 x 430 x 870 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 8 KW superior roll	ECOFARD 700 SA MB L 700 x H 380 mm ø 250 x 680 mm 700 x 410 x 1300 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW superior roll (inferior roll optional)	ECOFARD 700 SA BB L 700 x H 410 mm ø 250 x 680 mm 700 x 500 x 1300 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW superior roll (inferior roll optional)
MODEL: Sealing bar, pneumatically working controlled by photo-eye: Roll sizes: Max tunnel entrance: (WxHxL) Output: Power supply: Motorized film unwinder:	ECOFARD 700 AA MB L 700 x H 380 mm ø 250 x 680 mm 700 x 410 x 1300 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW superior roll (inferior roll optional)	ECOFARD 700 AA BB L 700 x H 410 mm ø 250 x 680 mm 700 x 420 x 1300 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 17 KW superior roll (inferior roll optional)	ECOFARD 900 AA BB L 900 x H 410 mm ø 250 x 880 mm 900 x 500 x 1400 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 24 KW superior and inferior rolls	ECOFARD 1250 AA L 1250 x H 420 mm ø 250 x 1200 mm 1250 x 500 x 2000 mm Up to 12 pz/min 3 Ph + N + T 220/380 V 27 KW superior and inferior rolls



ITALDIBIPACK

LINEA ECOFARD

**SISTEMA DI AFFARDELLAGGIO
AD ALTA QUALITÀ ED AFFIDABILITÀ**

SLEEVE-WRAPPING SYSTEM
WITH HIGH QUALITY AND RELIABILITY



ECOFARD 500 SA MB

QUALITÀ ED AFFIDABILITÀ PER OGNI ESIGENZA DI CONFEZIONAMENTO

La più innovativa e pratica linea di macchine semiautomatiche e automatiche per affardellare una vastissima gamma di prodotti (bottiglie, vasi, barattoli, bombolette, lattine, f aconi, astucci etc.) e per proteggere scatole, integrando e/o sostituendo a f ne linea scatole di cartone con vantaggi gestionali.

L'avanzamento del prodotto caricato sulla linea ECOFARD può avvenire tramite spintore (mod. SA) o nastro motorizzato di carico automatico (modelli AA). Successivamente una barra saldante trasversale (a movimento pneumatico con regolazione elettronica della temperatura e a funzionamento automatico) taglia e salda il f lm. A questo punto il prodotto entra nel tunnel per la retrazione.

I modelli della linea ECOFARD sono quattro: **ECOFARD 500, 700, 900, 1250**, che si distinguono per le diverse dimensioni.

I modelli 700, 900 e 1250 sono disponibili di serie in due versioni monoblocco (MB) dove il tunnel e la saldatrice formano un unico blocco e biblocco (BB) dove il tunnel è indipendente dalla saldatrice, per i prodotti più lunghi. Su richiesta Italdibipack realizza linee di affardellaggio su misura o speciali. La linea ECOFARD è ideale per ogni realtà produttiva.

SLEEVE-WRAPPING SYSTEM WITH HIGH QUALITY AND RELIABILITY

The most versatile and practical sleeve-wrapper line with semiautomatic and automatic feeding to make multipacks of different size of various products (bottles, vases, jars, pots, cans, phials, cases etc) and to protect boxes integrating or replacing the use of carton boxes at end-of-line with great management advantages.

The machine works in a very simple way: the loaded products is moved forward by a pusher (on SA models) or by a motorized conveyor belt for an automatic feeding (on AA models). Then a transversal sealing-bar (that has a pneumatic movement and the temperature is electronically controlled) cuts and seals the f lm, before entering in the shrinking tunnel.

*ECOFARD line is composed by four models according the sizes: **ECOFARD 500, 700, 900, 1250**.*

ECOFARD 700, 900, 1250 are available in two different models: compact (MB) where the tunnel is connected with the sealing area, and sealer-plus-tunnel (BB) where the sealing area is independent from the tunnel. Ideal for medium-high output.



ECOFARD 700 SA MB

**IDEALE PER GRANDI
REALTÀ PRODUTTIVE**

**IDEAL FOR
HIGH PRODUCTION
STANDARDS**

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COMUNI A TUTTI I MODELLI DELLA LINEA ECOFARD AOL

- Tempo di saldatura regolabile elettronicamente
- Nei modelli MB, il nastro del tunnel è sincronizzato con il movimento della barra saldante per permettere l'affardellaggio di prodotti instabili senza l'utilizzo di un vassoio di supporto
- Nei modelli BB, il prodotto avvolto resta nella zona di saldatura finché il fardello successivo avanza e lo spinge sul nastro trasportatore del tunnel che è in continuo movimento
- Ventola di raffreddamento all'uscita del tunnel (opzione su ECOFARD 500 SA)
- Nastro trasportatore del tunnel in maglia d'acciaio zincato
- Riscaldamento dell'aria a mezzo resistenze elettriche corazzate ed alettate con controllo elettronico della temperatura
- Circolazione aria forzata a circuito chiuso con possibilità di registrazione del flusso tramite paratie regolabili per l'ottenimento del miglior risultato di restrizione
- Parti soggette ad alta temperatura in acciaio zincato
- Rulliera d'uscita a passo zero di serie
- Verniciatura esterna a polveri
- Materiale utilizzabile LLDPE a foglia piana
- Macchina costruita a norme CE.

OPTIONAL DISPONIBILI

- Rulli verticali per compattare eccedenza f lm all'uscita della bocca forno
- Pressino dopo barra saldatura per bloccaggio prodotti instabili
- Controllo velocità sul nastro trasportatore tunnel tramite inverter
- Nastro trasportatore del tunnel allungato di 800 mm per un maggiore raffreddamento del f lm

MAIN CHARACTERISTICS SAME TO ALL ECOFARD LINE AOL MACHINES MODEL

- Sealing time electronically adjustable*
- In MB (monoblock) models the movement of the tunnel conveyor belt is synchronized with the sealing bar to drive easily also unstable products with no trays*
- In BB (biblock) models the products remains in the sealing area until the next bundle moves forward and pushes it onto the conveyor belt of the tunnel which is in continuous motion*
- Cooling fan at the tunnel exit (option on ECOFARD 500 SA)*
- Tunnel steel zinc-coated mesh belt conveyor*
- Air heating by f nned resistances controlled by an electronic thermo-regulator*
- Closed and forced air circulation with air flow adjustable by f aps in order to have the best shrinking*
- Internal tunnel parts made by steel zinc-coated*
- External powder painting*
- Motorized bottom f lm unwinder (Optional for ECOFARD 500/700/900)*

OPTIONALS

- Vertical rollers to compress the f lm excess at the tunnel exit*
- After-sealing-bar top-clamp to block unstable products*
- Frequency AC engine controller for tunnel belt conveyor*
- Tunnel belt conveyor 800 mm longer for wrapping bottles without any carton tray*
- The machine works with monofolding/f at f lm) LLDPE*
- Machine made according to CE rules*